Alseccopor Quattro

실리콘계 코팅재

사 용 용 도	ALC용 내외부 문양코팅재	
제 품 특 성	? 탁월한 내후성 ? 장기적인 탁월한 발수성 ? 탁월한 내수성 ? 투 습 성 ? 폭우에 대한 저항성 ? 내오염성 ? 작업 용이성	
물 성	바 인 더	실리콘 레진 에멀젼
	절건비중	1.7 g/㎤
	투습성능 (Sd)	0.5 m (기준 Sd ≤2.0m, DIN52 615)
	투수계수 (W)	0.03 kg/m√h (기준 W≤0.5 kg/m√h)
시 공 방 법	바탕면처리	- 모든 바탕면은 부착력이 저하되지 않도록 깨끗하고, 매끈하고, 이물질등이 없어야 한다. - 작업시 ALC 바탕면의 함수율은 21 %(w/w) 이하가 되어야 한다. - 흡습되지 않는 ALC 면에는 "Primer HT"로 도포하여야 한다. - 파손된 ALC 부위는 "보수용모르터 30"으로 보수하여야 한다. - 기포와 파진 홈등은 "Alseccocryl-Spachtel"로 충진한다.
	코팅작업	**처리되지 않은 새로운 바탕면** 1 차 코팅 최대 20%의 물로 희석하여 붓이나 롤러로 도포한다. 2 차 코팅 최대 5%의 물로 희석하여, 1 차 코팅이 충분히 건조된 후 붓이나 롤러로 코팅작업을 한다. 코팅의 문양은 굳기전에 무늬롤러를 이용한다.

alsecco
FASSADENKOMPETENZ

시 공 방 법	코팅작업	**일반사항** - 문양을 만들기 전에 붓에 묻어있는 과다한 코팅재를 닦아내야 한다. - "Alseccocryl-Spachtel"로 충분히 코팅된 면에는, Alseccopor Quattro 로 1 회 코팅만으로도기후에 대한 충분한보호층이 형성될 수 있다. 이때 5%의 물로 희석한 최소단위사용량 1.0 kg/㎡ 만이 필요하다. - 단지 2 차 코팅은 표면문양만을 위한 것이다. - 명도값이 <20 인경우에는, 프라이머와 문양층 사이에 메쉬로 보강하고 Alseccopor Quattro 를 10%로 희석하여 추가코팅작업을 실시하여야 한다. - 두가지 이상의 색상이 코팅되는 경우, 사용되는 색상의 명도 차이가 >50 인 경우에는, 두가지 색상이 만나는 조인트에는 "Alseccoflex W"를 사용하여야 한다.
	단위사용량	1 차 코팅 약 0.8 kg/㎡ 2 차 코팅 약 0.6 kg/㎡ 재료의 정확한 단위사용량은 현장에서 직접 시험코팅 후 결정하여야 한다.
	작업환경조건	코팅작업중익나 건조기간중에는 5℃ 이하로 떨어져서는 안된다. 여름철에 코팅자국이나 문양의 차이가 나는 것을 방지하기 위해서는 벽체의 한면을 동시에 칠하여야 한다.
	건조시간	약 6 ~24 시간 대기온도와 상대습도에 따라 좌우된다.
	도구 세척	코팅재가 굳기전에 물로 세척
	장비 사용	장비에 대한 별도자료 참조
	포장 단위	25 kg/통
	색 상	백색 또는 유색 (alsecco 색상표 참조)
기타사항	운 송	유해물질이 아님
	보 관	공장출하시 포장방법대로 보관되고, 동해로부터 보호되어 보관되는 경우에 최소 1년
	안전성	필요시 EC안전성 자료 제출가능

주식회사 ALCMATE
서울시 양천구 목1동 917-9 현대41타워 2008
Tel) 02-2168-3335
Fax)02-2168-3858
e-mail) jmcho@alcmate.com